



INFORMACJE

Lokalizacja:

Wrocław,
Centrum szkoleniowe FANUC

Czas trwania szkolenia:

1 dzień

**Minimalna liczba uczestników
w sesji szkoleniowej:**

4 osoby



UWAGI

Szkolenie przeznaczone dla:

programistów, integratorów
oraz projektantów stanowisk
zrobotyzowanych



KONTAKT

**W celu uzyskania szczegółowych
informacji lub rezerwacji terminu
skontaktuj się z nami:**

Tel.: +48 71 7766171
Fax: +48 71 7766169
E-mail: szkolenia@fanuc.pl

ZAGADNIENIA:

- Zasady bezpieczeństwa pracy z robotem
- Wstęp do PMC (omówienie możliwości, właściwości i korzyści, przegląd funkcji PMC)
- Porównanie możliwości PMC na kontrolerach R30iA i R30iB
- Wprowadzenie do środowiska programistycznego FANUC LADDER III for Robot
- Omówienie podstawowych operacji logicznych w języku LADDER
- Omówienie rodzajów zmiennych w PMC
- Omówienie możliwości PMC Multi-Path oraz rodzajów pamięci
- Omówienie podziału programu na poziomy i cykle jego pracy
- Konfiguracja dla współdzielenia pamięci pomiędzy robotem i PMC oraz modułami I/O i PMC
- Kontrola PMC z poziomu FANUC LADDER III for Robot
- Programowanie PMC w języku LADDER (timery, przenoszenie, porównywanie i konwersja danych, wywoływanie podprogramów)
- Programowanie PMC w języku strukturalnym
- Safety PMC

UWAGI:

- Język szkolenia: polski
- Wymagany certyfikat poświadczający ukończenie Szkolenia Programistycznego

FANUC

STEROWANIE W TRYBIE
AUTOMATYCZNYM

START

STOP

WYBÓR PROGRAMU

PNS 001

PNS 002

STATUS ROBOTA

PROGRAM PAUSED