

**INFORMACJE****Lokalizacja:**

Wrocław,
Centrum szkoleniowe FANUC

Czas trwania szkolenia:

3 dni

**Minimalna liczba uczestników
w sesji szkoleniowej:**

4 osoby

**UWAGI****Kurs przeznaczony dla:**

pracowników Utrzymania Ruchu,
serwisantów CNC, integratorów i firm
modernizujących maszyny CNC

**KONTAKT****W celu uzyskania szczegółowych
informacji lub rezerwacji terminu
skontaktuj się z nami:**

Tel.: +48 71 7766171
Fax: +48 71 7766169
E-mail: szkolenia@fanuc.pl

ZAGADNIENIA:

- Definicje, przegląd dokumentacji
- Symulator CNC Guide - środowisko do testów PMC
- Ekran PM w sterowaniu CNC
- Adresy i typy sygnałów PMC, statusy sygnałów
- Instrukcje podstawowe i wybrane instrukcje funkcyjne
- Parametry nieulotne PMC
- Rejestrator sygnałów
- Urządzenia wejścia/wyjścia i magistrale I/O link (i)
- Symbole i komentarze, komunikaty operatora i alarmy
- Parametry konfiguracyjne i systemowe, status PMC i lista programów, parametry CNC
- Alarmy PMC
- Program drabinkowy, wyszukiwanie, kolektor
- Edycja programu drabinkowego, mapa adresów
- Podstawy DCS – ekran crosscheck
- Interfejs CNC-PMC – podstawowe sygnały F/G/fixed X)
- Pliki powiązane z PMC
- Monitor Online w FANUC Ladder III
- Diagnozowanie przyczyn problemów

UWAGI:

- Język szkolenia: polski
- Wymagany certyfikat poświadczający ukończenie szkolenia Utrzymanie Ruchu

