



INFORMACJE

Lokalizacja:

Wrocław,
Centrum szkoleniowe FANUC

Czas trwania szkolenia:

2 dni

Minimalna liczba uczestników w sesji szkoleniowej:

4 osoby



UWAGI

Kurs przeznaczony dla:

osób pracujących na co dzień na sterowniach FANUC tj. operatorów i programistów, których chce poszerzyć swoją wiedzę o pisanie programów w sposób parametryczny w wykorzystaniem zmiennych



KONTAKT

W celu uzyskania szczegółowych informacji lub rezerwacji terminu skontaktuj się z nami:

Tel.: +48 71 7766171

Fax: +48 71 7766169

E-mail: szkolenia@fanuc.pl

ZAGADNIENIA:

- Definiowanie zmiennych
- Zmienne lokalne, globalne i systemowe
- Struktura makroprogramu
- Wykorzystanie zmiennych w poleceniach ISO
- Polecenia arytmetyczne
- Skoki warunkowe i bezwarunkowe
- Polecenie pętli
- Wywołanie zmiennych funkcjami G i M
- Ćwiczenia w programowaniu zmiennych
- Testy programów

UWAGI:

- Język szkolenia: polski
- Wymagany certyfikat poświadczający ukończenie szkolenia Programowanie CNC – Toczenie lub Programowanie CNC Frezowanie

